

Maschinenliste 1 von 4

Fräsen

- ▶ CNC-Fräsmaschine **DECKEL-MAHO** Vertikal- Bearbeitungszentrum **DMC 103 V**
24 WKZ Magazin
Bahnsteuerung: Sinumerik 810 D
Bearbeitungsweg: X 1000mm, Y 600mm, Z 600mm

- ▶ CNC-Fräsmaschine **DECKEL-MAHO** Vertikal- Bearbeitungszentrum **DMC 63 V**
24 WKZ Magazin
Bahnsteuerung: Sinumerik 810 D
Bearbeitungsweg: X 630mm, Y 500mm, Z 500mm

- ▶ Fräsmaschine Universal - Fräsmaschine **MAHO 1000**
Bearbeitungsweg: X 1000mm, Y 750mm, Z 600mm
Pinolenhub: 125mm
Universaltisch schwenkbar ± 30 Grad, längs und quer mit Rundtisch

- ▶ Fräsmaschine Universal - Fräsmaschine **KLOPP**
Bearbeitungsweg: X 700mm, Y 400mm, Z 400mm
Pinolenhub 150mm

- ▶ Kantenfräsmaschine 1 bis 6mm, 15 bis 45 Grad

Drehen

- ▶ CNC-Drehmaschine **Gildemeister CTX 400 Serie 2** mit Reitstock

12 WKZ Magazin und Stangenlademagazin IEMCA
Steuerung: Eltropilot DIN Plus
Stangenbearbeitung: min. D=5mm bis max. D=65mm
Futterbearbeitung: min D=18mm bis max. D = 280mm
Drehlänge: max. 653mm

- ▶ CNC-Drehmaschine **Gildemeister CTX 400** mit Reitstock

12 WKZ Magazin
Steuerung: Eltropilot DIN Plus
Stangenbearbeitung: min. D=5mm bis max. D=65mm
Futterbearbeitung: min D=18mm bis max. D = 280mm
Drehlänge: max. 653mm

Maschinenliste 2 von 4

Drehen

- ▶ Drehmaschine Leit- und Zugspindel-Drehmaschine **BT-1860/B**
Spitzenweite-Drehlänge: 1585mm
Pinolenverstellung: 120mm
Drehdurchmesser: 300mm
Spindelbohrung: 78mm

- ▶ Einspindel-Drehautomat **Traub A25** mit Sternrevolver 4 Fach
Doppelter Senkrechtsupport, Quersupport vorn/hinten
Drehdurchmesser bis 25mm
Längsdrehen bis 30mm, Bohrtiefe bis 40mm

- ▶ Einspindel-Drehautomat **Traub A15** mit Längsdreheinrichtung
Doppelter Senkrechtsupport mit Bohrpinoles, Quersupport vorn/hinten
Drehdurchmesser bis 15mm
Längsdrehen bis 70mm, Bohrtiefe bis 100mm

- ▶ Einspindel-Drehautomat **Traub A25** mit Längsdreheinrichtung
Doppelter Senkrechtsupport mit Bohr-, Gewindeschneideinrichtung
Quersupport vorn/hinten
Drehdurchmesser bis 25mm
Längsdrehen bis 40mm, Bohrtiefe bis 40mm

- ▶ Einspindel-Drehautomat **Traub A25**
Doppelter Senkrechtsupport mit Bohr-, Gewindeschneideinrichtung
Quersupport vorn/hinten
Drehdurchmesser bis 25mm
Längsdrehen bis 40mm, Bohrtiefe bis 40mm

- ▶ Revolverdrehmaschine mit 6 WKZ Plätzen, WEILER Spannzangen von 1mm bis 30mm,
Backenfutter 100mm, Spindelbohrung 16mm

Bohren

- ▶ Bohrmaschine **Alzmetall AX4 /SV**
MK 3 Aufnahme
Tischgröße 400mm x 400mm, Drehzahl 70 bis 2400 U/min.
Ausladung 300mm, Vorschub 0.1mm und 0.3mm

- ▶ Bohrmaschine **Alzmetall Alzstar 15**
MK 3 Aufnahme
Tischgröße 250mm x 250mm, Drehzahl 70 bis 2400 U/min.
Ausladung 300mm,
- ▶ Bohrmaschine **Flott MK 3**
Tischgröße 300mm x 300mm, Drehzahl 50 bis 1500 U/min.
Ausladung 350mm

Maschinenliste 3 von 4

Gewindeschneiden

- ▶ Gewindeschneidmaschine **UG 3** Gewindeschneidbereich M4-M 27
Einzel- und Dauerhub möglich
- ▶ Gewindeschneidmaschine **UG 1** Gewindeschneidbereich M2-M 8
Einzel- und Dauerhub möglich

Sägen

- ▶ Bandsäge **Behringer Säge-Maschine HBP 240 G**
Gehrungssägen möglich bis 32 Grad möglich
Sägequerschnitt: Rund 240mm, Viereck 240mm
- ▶ Bandsäge **Behringer Säge-Automat 263 A** mit Bündelspanneinrichtung
Sägeantrieb 6KW Vollautomat
Sägebereich: Rund 263mm, Flach 263mm x 263mm,
max. Sägelänge: 6000mm
Drehzahl-Schnittgeschwindigkeit: 20 bis 140 m/min
- ▶ Bandsäge **Vertikal Heska ESB 4**
sägbare Materialhöhe: max. 100mm, Ausladung 400mm
Drehzahl stufenlos einstellbar

Schlosserei

- ▶ Schweißmaschine MIG / MAG 320 Ampere **Technolit**
- ▶ Schweißmaschine MIG / MAG **Migatronic 3000** /300 Ampere Pulsanlage
- ▶ Schweißmaschine WIG 250 Ampere AC / DC **ESS**
- ▶ Autogenschweißen Hartlöten, Gasschmelzschweißen, Brennschneiden
- ▶ Demmeler - Schweißstisch **1000 X 2000 mit 28er Lochgruppe**
mit diversen Spannwerkzeugen
- ▶ Demmeler - Schweißstisch **1000 X 1000 mit 16er Lochgruppe**
mit diversen Spannwerkzeugen
- ▶ Drei- Walzen - Biegemasch. **Erkolina CE40MR3**
- ▶ Exzenterpressen **Siemens + Halske** Aufspanntisch 300mm X 500 mm 5 to.
VEB Aufspanntisch 400mm X 400mm 16 to.
Wilhelm Nilson Aufspanntisch 500mm X 600mm 32 to.

Maschinenliste 4 von 4

Oberflächenbehandlung

- ▶ Glasperlenstrahlmaschine **Rössler**
Kabinengröße: 1000 mm x 1000mm x 800mm
- ▶ Bürstmaschine Bürstendurchmesser: 300mm
- ▶ Bürstmaschine Bürstendurchmesser: 120mm Schlifflänge 500
- ▶ Gleitschleifmaschine **Rösler Rundvibrator 240**

Schleiferei

- ▶ Flachsleifmaschine **ELB**
Schleifgröße 250 X 450mm
- ▶ Werkzeugschleifmaschine **Schütte WU 50 Universal**
- ▶ Werkzeugschleifmaschine **Hahn u. Kolb Universal**
- ▶ Boherschleifmaschine **DAREX 3000**
von Bohrer D= 3mm bis 25mm
- ▶ Rundschleifmaschine **Jones + Schipmann** Modell 1074
Außenschleifen bis D=200

Montage

für Systemteile und Baugruppen

Qualitätssicherung

Messraum mit **Computerunterstütztem Protokollplatz**
MICROHITE 600M
TESAHITE 300mm
Grenzrachenlehren / Grenzlehrdorne /Gewindelehrringe/
Gewindelehrdorne /Rundlaufprüfvorrichtung und diverse
Messvorrichtungen für den alltäglichen gebrauch.